

Exclusive Design Line



## Produktinfo

Miljøbevidst, stilren og brugervenlig hotelvogn i NMF's eksklusive designlinje. Stor størrelse. Gennemført vogn til daglig opfyldning og servicering på fx hoteller. Brug den til at transportere linnede, håndklæder, forsyninger eller andre praktiske ting. Mange opbevaringsmuligheder til små og store ting. Funktionelt opbygget – udnyt pladsen maksimalt. Bæreevne: 300 kg. Solid vogn, som kører ubesværet over gulvet og er nemt at styre. Ergonomisk vogn med 180° justerbart kørehåndtag. Konstruktion af aluminium og 2-lags plast med en levetid på min. 10 år. Det stilrene design og bæredygtige materialevalg efterlader et professionelt og miljørigtigt udtryk.

Materiale: 86% certificeret genanvendt plast af forbrugeraffald indsamlet i Europa – 100% genanvendelig.

Fås også i størrelse small, art. nr. [N-1000-nrt2-Hotel2](#).

## Vask og vedligeholdelse

- Tørres af med en fugtig klud

**Bortskaffelse:** vi anbefaler bortskaffelse på genbrugsstation for genanvendelse af produktet jf. cirkulær økonomi.

**Materiale**

Genanvendt PP

**Farve**

Sort/alu

**Mål**

B62xL170xH107

**Vægt**

41

**Garanti**

3 år

**Antal pr. pakke**

1 stk.

**Antal pr. palle**

1 stk.

**Produktions ISO**

14001 & 9001

**Reach**

Ja

[Download produktbillede \(PNG\)](#) | [Download højtopløseligt produktbillede \(PNG\)](#)

**Nordisk Microfiber ApS**

Agerhatten 27A, 5220 Odense SØ, telefon: +45 65 98 20 40. e-mail: [info@nordiskmicrofiber.dk](mailto:info@nordiskmicrofiber.dk)

